



M E D I C A L

**1860**

---

2026

# Sommaire

<b>Nos marques</b>	3
<b>HAcare Médical, spécialiste des dispositifs médicaux depuis 1860</b>	4
<b>L'ADN du médical</b>	5
<b>Chiffres clés</b>	6
<b>Ressources</b>	7
<b>Présence commerciale</b>	8
<b>Les engagements éco-responsables du groupe HAcare</b>	9
<b>Choisir l'économie circulaire</b>	10
<b>Matériaux recyclables</b>	11
<b>Certifications</b>	12
<b>Secteur Hôpital</b>	37
<b>Secteur Hébergement</b>	40
<b>Secteur Domicile</b>	43
<b>Domicile</b>	44
<b>Contact</b>	46



# Nos marques

**BMB  
MEDICAL**



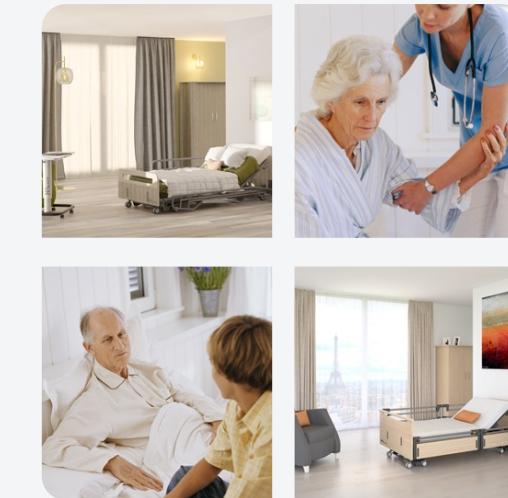
**Des solutions pensées  
pour le parcours de  
soin**

**ALLIBERT  
MEDICAL**



**Fluidifier, organiser,  
sécuriser le circuit du  
médicament**

  
**Corona  
MEDICAL**



**Offrir un lieu de vie**

  
**HERDEGEN**



**Préserver l'autonomie**



## HAcare Médical, spécialiste des dispositifs médicaux depuis 1860

Chez HAcare, nous concevons, fabriquons et distribuons des dispositifs médicaux et des solutions de mobilier médical innovant et durable, pensées pour améliorer le quotidien des patients comme des professionnels de santé.





depuis

**1860**

depuis

**1955**

depuis

**1982**

depuis

**1989**

depuis

**1990**

**H**-care  
MEDICAL  
1860 2023

**H**-care  
MEDICAL  
1860 2016

**H**-care  
MEDICAL  
1860 2023

**H**-care  
MEDICAL  
1860 2022

**H**-care  
MEDICAL  
1860 2011



HAcare consolide les connaissances et savoir-faire de sociétés reconnues et innovantes, qui, à travers le groupe, se développent en mutualisant leurs moyens.

**10**

sites dont 7 en France.

**70**

millions d'euros de chiffre d'affaires

**2.6**

millions de produits fabriqués par an.

**60**

pays dans lesquels sont représentées nos marques.

**450**

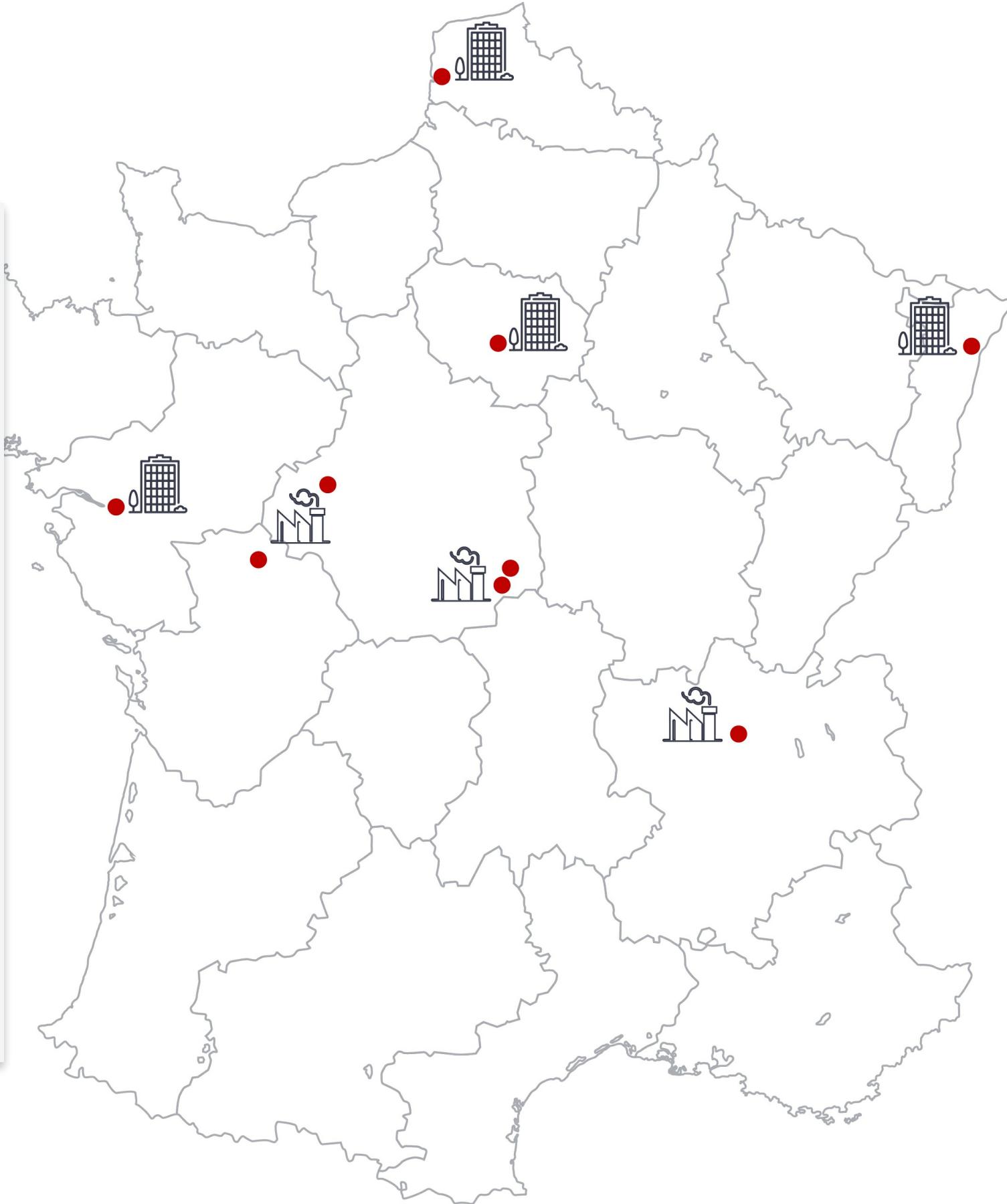
collaborateurs à votre écoute

**55000**

m<sup>2</sup> d'usines



Notre force repose avant tout sur l'humain, avec 450 collaborateurs investis pour accompagner nos clients au quotidien. L'ensemble de notre production s'appuie sur un outil industriel solide de 55 000 m<sup>2</sup>, garantissant une fabrication 100 % française. Cette exigence se traduit par un savoir-faire reconnu, l'utilisation de matières premières de qualité, et une attention particulière portée à chaque étape de l'assemblage. Le siège social, situé à Paris, abrite également notre bureau d'études et de design, cœur de notre capacité d'innovation et d'adaptation aux besoins spécifiques de chaque marché.





Notre force commerciale s'appuie sur un maillage territorial solide, avec 30 conseillers répartis en France. Grâce à des commerciaux spécialisés dans chaque région, nous assurons un accompagnement de proximité et une parfaite connaissance des besoins locaux. À l'international, notre présence s'étend à plus de 60 pays avec plus de 400 000 structures installées dans le monde. Cette dimension globale est renforcée par un réseau de partenaires locaux, qui nous permet de proposer un service personnalisé et adapté aux spécificités de chaque marché. Nous sommes également très actifs sur les grands rendez-vous professionnels : Salons internationaux : MEDICA (Düsseldorf), ARAB HEALTH (Dubaï), PARIS HEALTHCARE WEEK, REHACARE Salons et événements régionaux : ÂGE 3, SYNERPA, FNADEPA, HOPIPHARM, ADÈRE, ASSISES DES EHPAD, Réunions UGAP Cette proximité terrain, couplée à notre dimension mondiale, fait de nous un acteur incontournable sur le marché.





## Les engagements éco-responsables du groupe HAcare

Le groupe HAcare s'engage pour une **orientation industrielle éco-responsable**

Dans sa stratégie de développement durable, le groupe HAcare a défini une liste de **6 engagements** qui guident ses **actions et décisions** depuis la création du groupe et pour les années à venir.

Des indicateurs ont été mis en place pour chaque engagement.

### Nos 6 engagements



Une production Made in France



L'utilisation de ressources renouvelables



Intégration de l'économie circulaire dans tout nouveau développement produit



Des achats responsables (suivi qualité fournisseurs)



Des actions au quotidien pour le respect et la protection de l'environnement



Une lutte contre les TMS, et les nuisances sonores à travers nos produits

# Choisir l'économie circulaire



Les produits finis HAcare sont recyclables au travers d'un circuit de récupération chez le client final, pour recyclage avec notre fournisseur partenaire. Le bois ne pouvant être recyclé à l'infini car ses fibres deviennent trop petites ou s'épuisent, les déchets de bois sont alors récupérés et transformés en énergie verte.



Les panneaux en fibre végétale utilisés dans la fabrication des produits du groupe HAcare sont 100% bois de réemploi. Chaque produit fini HAcare porte un indice révélant la part de fibre végétale contenue.



Le recyclage est la pratique consistant à récupérer les matériaux usagés du flux de déchets, puis à incorporer ces mêmes matériaux dans le processus de fabrication. Chaque produit fini HAcare porte un indice révélant la part de matière recyclée contenue.



# Matériaux recyclables

Les produits finis HAcare sont recyclables à 95%. Par exemple, le lit médicalisé HAcare est entièrement recyclable sauf les roues et les moteurs. Chaque lit est démontable pour récupérer séparément chaque matériau : fibre végétale, métal, plastique.



## Le bois de réemploi

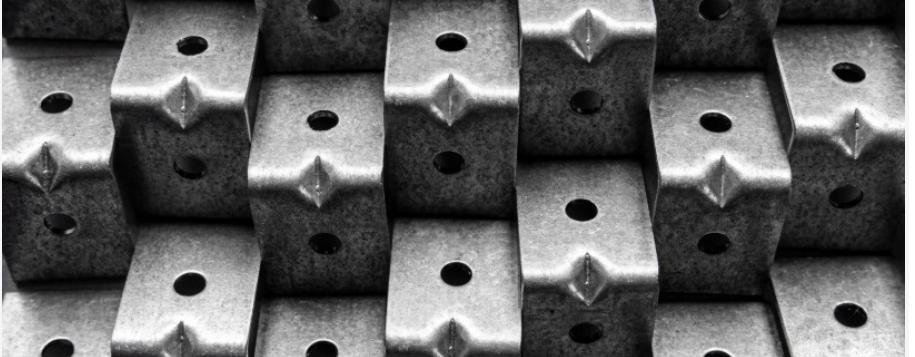
Les panneaux en fibre végétale utilisés dans la fabrication des produits du groupe HAcare sont :

### **100% en bois de réemploi**

Le réemploi est un des procédés respectueux de l'environnement. Il s'agit par exemple de restes d'entreprises de transformation du bois (par exemple, les restes de scieries, les chutes de production...). Mais aussi de sous-produits d'activités telles que la gestion forestière durable et l'entretien des talus.

### **100% bois certifié FSC**

Recyclables avec un fournisseur partenaire qui, en exclusivité mondiale et depuis 2021, recycle les panneaux MDF et HDF. Pas de consommation d'eau, ni d'énergie verte **biomasse**.



## Le métal

Toutes les composantes en métal sont **recyclables** et réutilisables, et ce, **à l'infini**. Une fois le métal trié, il est compressé, broyé, laminé et fondu. Il est ensuite remoulé sous forme de bobines, de barres ou de fils pour la réutilisation. Ce procédé peut se faire sans fin !

Le recyclage des métaux présente de **nombreux avantages**. Il préserve les ressources naturelles en réduisant les besoins en matériaux vierges, diminue la consommation d'énergie et les émissions de **gaz à effet de serre**.

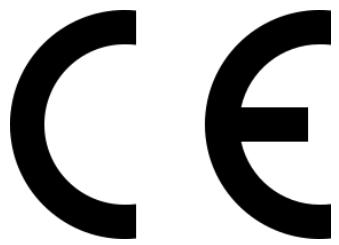


## Le plastique recyclé

Au sein des usines de recyclage, les déchets (re) deviennent une **matière secondaire** grâce à différents processus : broyage, micronisation, régénération des matières plastiques.

Le plastique recyclé sera alors revendu aux industriels de la **plasturgie** sous forme de **paillettes**, de poudre ou encore de **granulés**.

## Un niveau de certification de premier plan





Notre groupe s'engage au quotidien pour promouvoir une gouvernance éthique, responsable et inclusive. Nous œuvrons pour le respect des principes d'intégrité, d'équité et de transparence, en accordant une priorité à la responsabilité sociale et environnementale dans toutes nos actions. Au cœur de notre démarche, la valorisation des talents se traduit par le développement des compétences, la diversité des profils, et l'accompagnement de chaque collaborateur vers l'excellence. Ensemble, nous faisons le choix d'une performance durable, fondée sur la confiance, le respect et l'innovation.

# Aimer la nature, la protéger, y vivre et la respecter.



HACARE MEDICAL a naturellement ancré le développement durable et le respect de l'environnement dans sa culture et dans sa fabrication. Nous avons fixé des objectifs audacieux. Et nous sommes optimistes : nos expériences nous permettent de trouver des solutions, ainsi que l'inspiration et la détermination pour créer un futur dans lequel nous tous et notre belle planète bleue prospérerons.

# Utiliser des matériaux recyclés et recyclables



Le changement de matière, dont la transformation représente la majorité de notre empreinte carbone totale, est l'une de nos plus grandes opportunités de réduire notre impact. Nous faisons en sorte d'augmenter le pourcentage d'utilisation de matériaux retraités et de matières d'origine végétale. Nous faisons des produits utilisant le minimum de place transport, minimum d'emballage tous recyclables.

# Opérations vertueuses



Les matières issues du développement durable sont d'autant plus importantes si notre fabrication est responsable. Notre approche globale tient compte du carbone, de l'énergie, des déchets, de la chimie et de l'eau tout au long du cycle de vie des produits, et nous faisons finalement des choix qui améliorent les conditions des équipes. Toutes nos usines vont adopter le label ISO14001 d'ici 2027 (approche partiellement réalisée).



En 2030, nous nous sommes fixés comme objectif de donner, reconditionner ou recycler dix fois plus de produits usagés. Pour y parvenir, nous faisons en sorte de faciliter le retour des produits usagés par les clients. Récemment, nous avons déployé HACARE SERVICES. Nous allons organiser des ateliers de recyclage et proposerons du contenu pertinent comme des vidéos de réparation et d'entretien pour aider à prolonger la durée de vie des produits.

# Nos talents sont notre futur



Derrière chaque marque, il y a une équipe de femmes et d'hommes engagés. HAcare réunit aujourd'hui des marques médicales de référence – BMB, Allibert, Corona, Herdegen – au service du confort, de la sécurité et de l'autonomie des patients. Notre force repose sur la diversité des expertises, la passion de nos équipes et la richesse des expériences partagées à travers nos sites et nos rencontres.

# Régionalisation des recrutements



Dans le cadre de notre démarche RSE, nous pratiquons une régionalisation de nos recrutements afin de disposer de commerciaux, techniciens SAV et installateurs plus proches de nos clients. Cette approche permet non seulement d'améliorer la relation commerciale grâce à une plus grande proximité, mais également de réduire les temps de trajet et notre empreinte carbone. Cela participe à la fois à l'amélioration des conditions de travail de nos collaborateurs et à notre engagement en faveur de la préservation de l'environnement.

# Œuvrer pour la polycompétence, la diversité, l'égalité des chances



Développement des compétences et formation Diversité et inclusion Engagement sur l'emploi durable



Aménagement des conditions de travail, amélioration des espaces de travail, développement du télétravail et investissements informatiques, plateforme éthique et lutte contre la corruption



Dialogue social et relations avec les employés, politiques de rémunération et avantages sociaux, journées de cohésion et team building...

# La recherche d'amélioration des conditions de travail



Étant des industriels avec de nombreux commerciaux sur la route, nous veillons particulièrement à la sécurité de chacun. Nous portons une attention particulière aux accidents du travail en mettant en place des politiques de prévention et de formation aux gestes et postures. Nous avons également amélioré nos équipements de protection individuelle (EPI) pour garantir un meilleur confort de travail et une protection optimale, notamment grâce au moulage de bouchons d'oreille personnalisés pour chacun de nos collaborateurs exposés. Notre Leitmotiv : La sécurité est l'affaire de Tous.

# Nous faisons de chaque collaborateur un acteur de notre politique RSE



Nous encourageons des pratiques durables au travail, telles que la réduction des déplacements, la promotion des réunions via TEAMS, le covoiturage et le télétravail. Nous participons activement à des causes sociales, notamment par des dons de dispositifs médicaux à des associations et l'envoi de fournitures scolaires dans des pays défavorisés. Nous avons mis en place une politique de réduction drastique de l'utilisation du papier, en demandant la numérisation informatique des documents pour réduire les besoins de stockage physique. Nous veillons également à l'impression recto-verso et privilégions les impressions en noir et blanc pour limiter l'impact environnemental.



« Agir au quotidien » est stratégique car cela permet d'illustrer chaque jour le choix du groupe HACARE pour une démarche éco-responsable. « Agir au quotidien » c'est aussi impliquer chaque collaborateur dans cette démarche.

# Faciliter le vivre ensemble et le soin



Pour mieux vivre ensemble et faciliter le soin, le groupe HACARE s'engage à lutter contre les TMS et les nuisances sonores. Les produits développés ne doivent pas dépasser les 20 kg si les manipulations sont fréquentes par le personnel soignant ou les techniciens installateurs. Le groupe HACARE propose des produits aux nuisances sonores diminuées.

# Fabrication locale et Made in France



Fabriquer en France permet de réduire significativement l'empreinte carbone grâce à une production locale, des transports raccourcis et un mix énergétique plus propre. Les produits fabriqués localement génèrent environ deux fois moins de CO2 que ceux produits dans des pays lointains comme la Chine, notamment à cause de la réduction des distances de transport et de l'énergie utilisée dans les usines françaises.

# Matériaux responsables, durables et recyclables



Nous développons des équipements de santé pensés pour durer, s'adapter aux usages, et minimiser leur impact sur l'environnement. Parce qu'un soin responsable, c'est aussi un soin plus humain. L'utilisation de matériaux responsables, durables et recyclables réduit fortement l'empreinte environnementale en France, car ces matériaux nécessitent moins d'énergie, émettent moins de CO<sub>2</sub> et limitent la production de déchets. Par exemple, les matériaux biosourcés (comme le chanvre, le lin ou le bois) et recyclés (papier, plastique, métaux) contribuent à une économie circulaire et limitent le recours à des matières premières fossiles ou importées.

# Produits conçus pour durer



Des contrôles rigoureux interviennent tout au long de la fabrication sur les matières premières d'abord, puis pour tester les soudures, la peinture, le montage, l'assemblage et enfin le produit fini. Chaque produit est signé par la personne qui l'a contrôlé : c'est à la fois une responsabilité... et une fierté ! Nos produits durent plus de 10 ans. Les produits conçus pour durer intègrent la réparabilité, la fiabilité et la facilité d'entretien afin de prolonger leur durée de vie et réduire leur impact environnemental. Cette approche éco-responsable vise à lutter contre l'obsolescence programmée en privilégiant des matériaux robustes, des pièces détachées disponibles et des conceptions modulaires facilitant les réparations.

# Optimisation énergétique de nos sites de production



L'optimisation énergétique des sites de production en France s'appuie aujourd'hui sur plusieurs leviers majeurs pour réduire la consommation d'énergie et l'empreinte carbone. Les entreprises sont incitées à améliorer l'efficacité énergétique de leurs bâtiments industriels, à automatiser et contrôler leurs systèmes de chauffage, ventilation et climatisation, et à intégrer des sources d'énergie renouvelables comme le solaire, la biomasse, ou encore la chaleur fatale récupérée sur site.

# Économie circulaire



L'économie circulaire est un modèle économique qui vise à transformer notre mode de production et de consommation pour réduire le gaspillage des ressources et limiter la production de déchets. En France, la loi AGEC (Anti-Gaspillage pour une Économie Circulaire) de 2020 marque un tournant majeur en imposant des obligations fortes pour les entreprises, collectivités et citoyens afin de sortir du modèle linéaire "produire, consommer, jeter" au profit d'un modèle plus durable, sobre et compétitif.



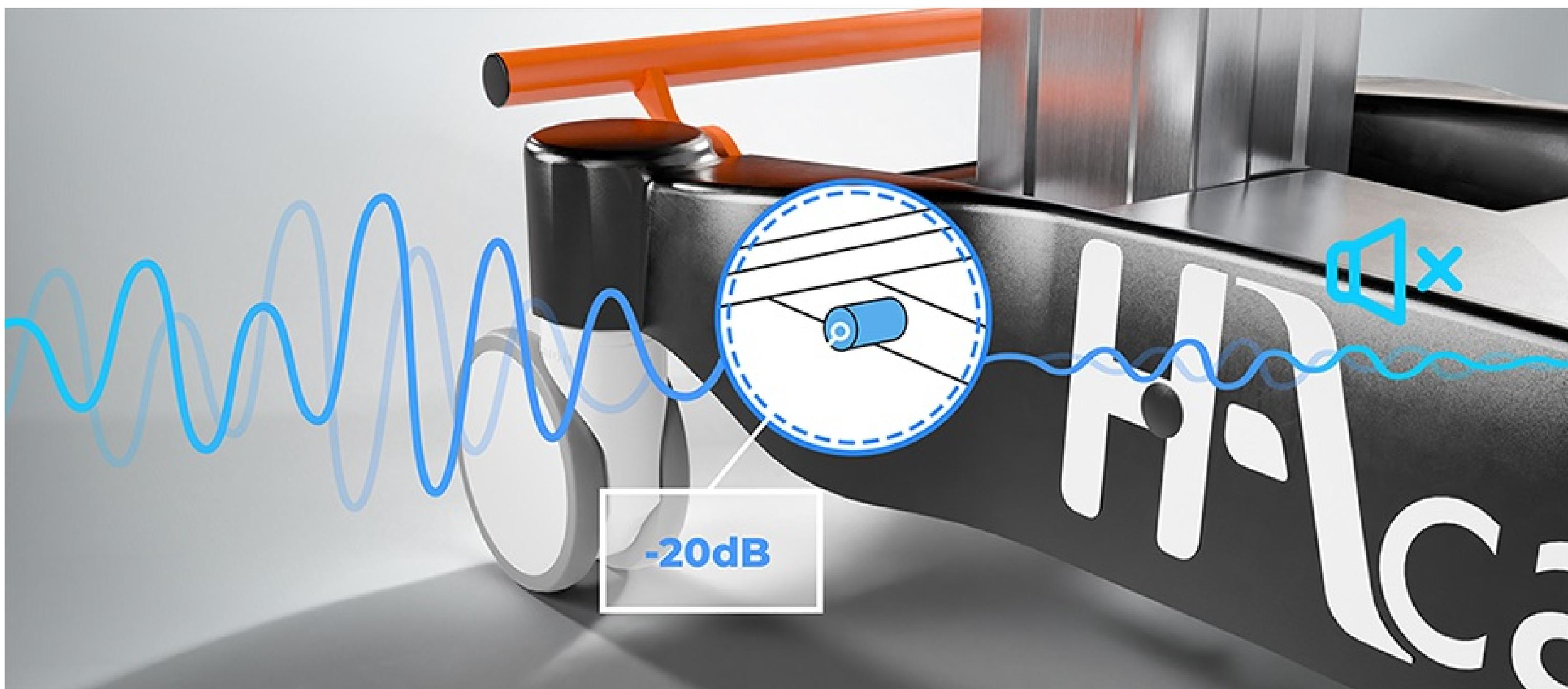
La stratégie **multi-plateformes** de HAcare s'appuie sur des châssis communs et des composants transversaux **partagés entre les gammes**. Cette approche garantit une forte cohérence technique, tout en **simplifiant la maintenance et le SAV**. Elle permet de réduire le nombre de pièces détachées, d'optimiser les stocks et de maîtriser les coûts. HAcare assure ainsi des **produits durables, évolutifs et faciles à maintenir**, au service de la performance globale.

# Réduire le bruit (Soft Sound)

Au cours des 40 dernières années, le niveau moyen de bruit dans les hôpitaux a augmenté de 15 décibels (dB), atteignant des niveaux d'environ 70 dB, bien au-dessus de la limite recommandée par l'OMS qui est de 35 dB pour un environnement de soins. Les produits HAcare sont conçus pour lutter contre les nuisances sonores. L'objectif est de réduire de 20dB avec l'ajout d'amortisseurs sur toutes les structures roulantes et brancardables.



Support anti-vibratoire, **amortisseur haute performance**: pour un **brancardage fluide, silencieux et confortable**, même en passage de seuil ou sortie d'ascenseur. **Les nuisances sonores diminuent significativement.**





Dans la continuité de sa **lutte pour la réduction des TMS et améliorer le confort d'utilisation**, HAcare a développé une roue motorisée qui s'intègre sur toutes nos structures de transfert, ambulatoire, du circuit du médicament et du soins. Elle offre un **usage simple et intuitif**, ainsi qu'une très **grande autonomie pouvant atteindre 50 km**, limitant les contraintes liées à la gestion des recharges.

# Structure en Fibre végétale



HAcare développe de nouvelles structures, utilisant **moins de matières à forte consommation énergétique**. Ces solutions reposent sur l'intégration de fibres végétales, garantissant **résistance mécanique, économie d'énergie et recyclabilité**. Elles s'inscrivent dans une démarche de **conception responsable**, conciliant performance industrielle et impact environnemental maîtrisé.

# Une chaîne de production maîtrisée



Notre entreprise conçoit et fabrique des dispositifs médicaux en mobilisant un savoir-faire industriel unique, alliant métallurgie, menuiserie, plasturgie, sellerie et montage. Chaque étape de production est réalisée avec exigence et précision, dans nos ateliers en France. Cette maîtrise complète de la chaîne de fabrication nous permet de garantir des produits fiables, fonctionnels et adaptés aux besoins des professionnels de santé.



# **SECTEUR HÔPITAL**

**Chambre****Logistique Hospitalière****Soins et équipements de service****Ambulatoire****Transfert****Consultation médicale**

Nous accompagnons les établissements hospitaliers avec des équipements conçus pour optimiser les soins, la sécurité et le confort des patients comme des soignants.



LITS



SURFACES THÉRAPEUTIQUES



TABLES À MANGER



MOBILIER



SIÈGES



TRANSFERT



AMBULATOIRE



MOBILIER MÉDICALISÉ



ACCOMPAGNANT



EXAMEN



HYGIENE



POSITIONNEMENT

A photograph showing a modern architectural interior. In the foreground, a person's legs and feet are visible, standing on a polished floor. Behind them is a large glass wall that looks out onto a bright, airy room with a curved ceiling and a minimalist design. The overall atmosphere is clean and contemporary.

# SECTEUR HÉBERGEMENT



Chambre médicalisée



Soins et équipement de service

Nous proposons des solutions ergonomiques et fiables qui améliorent le bien-être des résidents et facilitent le travail du personnel soignant au quotidien.



LITS



SURFACES THÉRAPEUTIQUES



TABLES À MANGER



MOBILIER



SIÈGES



TRANSFERT



MOBILIER MÉDICALISÉ



ACCOMPAGNANT



HYGIENE



POSITIONNEMENT



## SECTEUR DOMICILE

# Maintien à domicile



Chambre



Mobilité



Transfert



Hygiène



Salle de bain



Positionnement



Orthopédie



Aides à la vie

Le soin à domicile crée un environnement rassurant où le patient bénéficie d'un accompagnement personnalisé tout en restant dans son cadre de vie. Organisation du matériel, hygiène, ergonomie et mobilité deviennent essentiels pour garantir sécurité et efficacité. Les équipements doivent être compacts, faciles à déplacer et simples à désinfecter. Cet environnement optimise le confort du patient, facilite l'intervention des soignants et soutient la continuité des soins en toute sérénité.



LITS



SURFACES THÉRAPEUTIQUES



TABLES À MANGER



SIÈGES



TRANSFERT



MOBILITÉ



SALLE DE BAIN



HYGIENE



**Z.I. Nord 14 rue des forges**  
**86200 - Loudun**

Tél +33 (0)1 42 84 01 15  
adv.allibert@hacare.com



**Anthony GONZALES**  
Responsable ventes France  
a.gonzales@hacare.com  
06 22 27 71 47



**Administration des ventes**  
adv.allibert@hacare.com  
+33 (0)1 42 84 01 15



**Anthony GONZALES**  
Grand-Est  
a.gonzales@hacare.com  
06 22 27 71 47



**Antoine MARIOT**  
Sud Ouest  
a.mariot@hacare.com  
07 45 29 16 99



**Béatrice PAZZINI**  
Aquitaine  
sud.ouest.hospitalier@wanadoo.fr  
05 56 34 81 93



**Marine POINT**  
Nord Ouest  
m.point@hacare.com  
06 27 47 71 35



**Adrien VACHEY**  
Sud Est  
a.vachey@hacare.com  
07 67 97 45 10



**Antoine WEIL**  
Hauts de France - Paris -  
Normandie  
a.weil@hacare.com  
07 43 56 64 39





**Z.I. Nord 14 rue des Forges  
86200 - Loudun**

Tél +33 (0)1 42 84 01 15  
adv.bmb@hacare.com



**Nathalie BERTHOLON**  
Responsable Ventes France  
n.bertholon@hacare.com  
07 64 81 05 67



**Administration des ventes**  
adv.bmb@hacare.com  
+33 (0)1 42 84 01 15



**Xavier BLOSSEVILLE**  
Hauts de France - Paris -  
Normandie  
x.blosseville@hacare.com  
07 69 89 54 65



**Léa BONETAT**  
Centre  
l.bonetat@hacare.com  
07 67 85 57 54



**Victoire BOUTET**  
Rhône Alpes, PACA  
v.boutet@hacare.com  
06 27 86 57 87



**Yoann GASTARD**  
Bretagne  
contact@medical-  
service.net  
06 62 15 69 00



**Julien GINGLINGER**  
Grand Est  
j.ginglinger@hacare.com  
06 14 21 12 22



**Béatrice PAZZINI**  
Aquitaine  
sud.ouest.hospitalier@wanadoo.fr  
05 56 34 81 93





**Route d'Achères**  
**18250 - HENRICHEMONT**

Tél +33 (0)2 48 23 84 54  
mad@hacare.com



**Nicolas RENNE**  
Responsable ventes France  
n.renne@hacare.com  
07 88 21 65 03



**Administration des ventes**  
mad@hacare.com  
+33 (0)2 48 23 84 54



**Dylan AUCHÉ**  
Grand Ouest  
d.auche@hacare.com  
06 14 21 12 25



**Florent BAUDELET**  
Hauts de France  
f.baudelet@hacare.com  
06 18 70 24 59



**Éric DESTRUEL**  
Sud Ouest  
e.destruel@hacare.com  
06 37 78 43 84



**Arthur MAGOTTE**  
Sud Est  
a.magotte@hacare.com  
06 14 21 12 67



**Anne MARCOUX**  
Grand Est  
a.marcoux@hacare.com  
07 63 70 20 44



**Nicolas RENNE**  
Centre  
n.renne@hacare.com  
07 88 21 65 03





**Z.A. La Fosse Neuve Route de Meslay**  
**37210 - Parcay-Meslay**

Tél +33 (0)2 47 88 58 85

clientfrance@hacare.com



**Benoit LAMERANT**  
**Responsable ventes France**  
**b.lamerant@hacare.com**  
**06 95 08 82 44**



**Administration des ventes**  
**clientfrance@hacare.com**  
**+33 (0)2 47 88 58 85**



**Nathalie ALEXANDRE**  
**Centre, île de France**  
**n.alexandre@hacare.com**  
**06 12 33 74 58**



**Nathalie ALEXANDRE**  
**Hauts de France**  
**n.alexandre@hacare.com**  
**06 12 33 74 58**



**Laurent CARRET**  
**Rhône Alpes**  
**axis-agence@wanadoo.fr**  
**04 72 00 89 42**



**Pauline CEPPE**  
**p.ceppe@hacare.com**  
**06 28 75 52 19**



**Pascal CHEVALIER**  
**Auvergne**  
**pascal.chevalier@bptc.fr**  
**04 77 22 44 22**



**Julien FROMENT**  
**Sud Est**  
**j.froment@hacare.com**  
**06 99 85 93 21**



**Julien LE BRUN**  
**Bretagne**  
**julien.le.brun@outlook.fr**  
**06 62 47 46 28**



**Michaël MUNCH**  
**Grand Est**  
**m.munch@nexusicare.fr**  
**06 17 17 10 64**



**Julien REDAUD**  
**Sud Ouest**  
**j.redaud@rj-sante.fr**  
**06 62 92 58 66**



**Responsable Export International**

Renaud BALDISSERRI  
Responsable Export International  
[export@hacare.com](mailto:export@hacare.com)  
+33 (0)4 74 08 71 71

**Responsable Export MAD**

Virgile DEGHAYE  
Responsable Export MAD  
[homecare@hacare.com](mailto:homecare@hacare.com)  
+33 (0)3 90 29 61 60

**Responsable Ventes DOM-TOM**

Franck MILLOUX  
Responsable Ventes DOM-TOM  
[f.milloux@hacare.com](mailto:f.milloux@hacare.com)  
06 25 83 86 00





1860

